



Stratificato HPL

FRA

Stratificato HPL est un stratifié décoratif épais offrant des performances esthétiques et une qualité très élevées.

ENG

Stratificato HPL is a thick decorative laminate with very high quality and aesthetic performance.

FRA

Stratificato HPL est un matériau de très haute qualité composé d'un seul noyau compact et résistant.

ENG

Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

FRA Grâce à sa nature compacte, Stratificato HPL présente une excellente combinaison de caractéristiques mécaniques : résistance à la flexion, à la traction, à la compression et aux chocs.

De plus, il présente de très bonnes caractéristiques techniques, étant facile à usiner et à installer, il est très résistant à l'abrasion, à l'usure, à la vapeur et à l'humidité et est facile à nettoyer et à entretenir.

Il peut être fabriqué en full-colour, ce qui lui confère une apparence uniforme.

ENG

Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.

FRA

Le Stratificato HPL est le matériau idéal pour les composants de meubles autoportants.

ENG

Stratificato HPL is the ideal material for self-supporting furniture components.

FRA Il est possible d'utiliser le Stratificato HPL en remplacement des revêtements muraux traditionnels, en exploitant au mieux l'utilisation de l'espace et en minimisant l'entretien, comme dans le cas d'applications telles que les cabines, les casiers, les portes et les cloisons.

Grâce à ses propriétés esthétiques, le Stratificato HPL est le matériau de revêtement utilisé pour créer des meubles et des équipements : tables, chaises, casiers, plans de travail de cuisine et salles de bains.

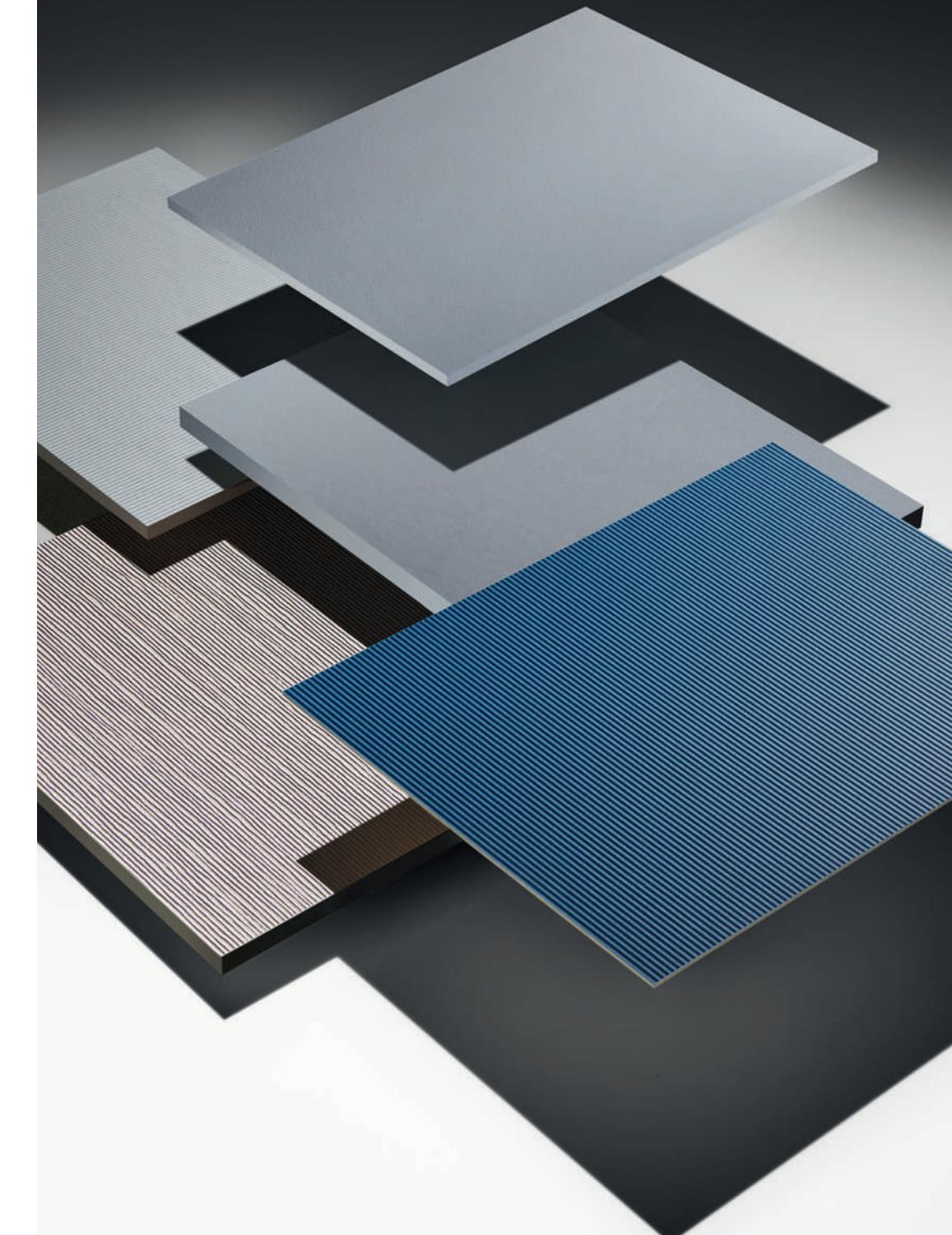
Il peut être utilisé dans le secteur de l'hôtellerie, où il offre des performances exceptionnelles, dans les hôpitaux, les laboratoires, les hôtels, mais aussi dans les secteurs maritime et des transports.

ENG

It is possible to use Stratificato HPL as replacement of traditional wall coverings, exploiting at its best the use of space minimising the maintenance, as in case of applications such as cubicles, lockers, doors and partition walls.

Thanks to its aesthetic properties, the Stratificato HPL is the cladding material used in order to create furniture and furnishings: tables, chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world, granting outstanding performances, for hospitals, laboratories, hotels, and also for marine and transport sectors.



FRA

Grâce à son excellente résistance à l'eau et à la vapeur, le Stratificato HPL est un matériau idéal pour les applications dans les zones humides.

ENG

With its excellent resistance to water and steam, Stratificato HPL is an ideal material for applications in wet areas.

FRA Les variations naturelles de température et d'humidité n'ont aucun effet néfaste sur les propriétés du stratifié, qui ne sont pas affectées par les chocs thermiques et conservent leurs propriétés physiques et mécaniques inchangées.

ENG

Natural variations in temperature and humidity have no adverse effect on the properties of the laminate, which are not affected by thermal shocks leaving its physical and mechanical properties unchanged.









12

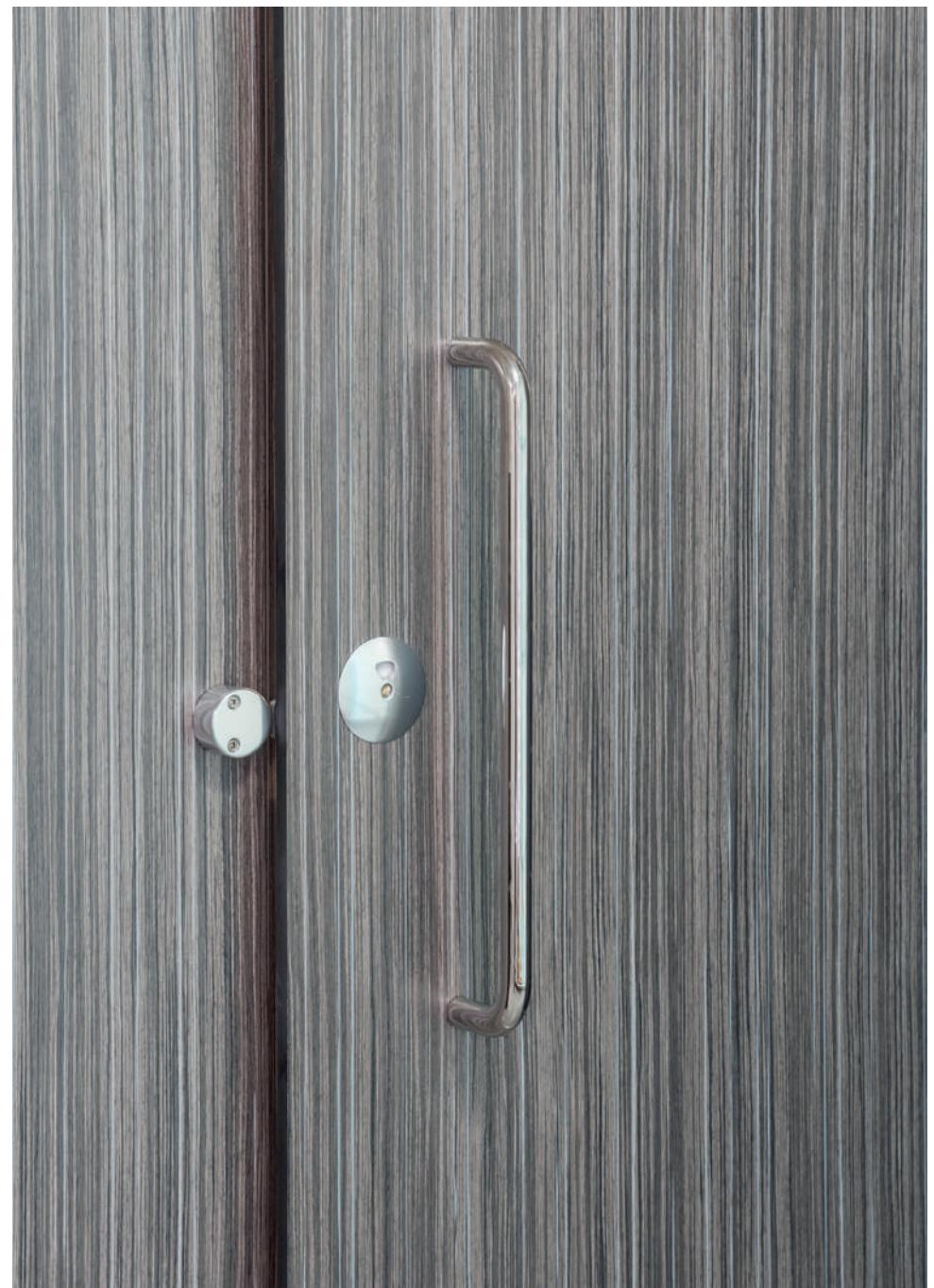
Abet Laminati

Stratificato HPL



13





Stratificato HPL

FRA

Les surfaces colorées hautement fonctionnelles, associées à différentes finitions superficielles, confèrent un effet tactile au toucher.

ENG

Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Propriétés autoportantes Self-supporting properties		Large gamme de décors Many decors in range
	Excellentes performances en matière d'incendie, de fumée et de gaz toxiques Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Stabilité dimensionnelle et planéité Dimensional stability and flatness
	Écologique Eco-sustainable		Antistatique Antistatic
	Robuste, résistant aux chocs et aux rayures Sturdy, shock and scratch resistant		Facile à travailler Easy to work
	Haute résistance à l'eau et à la vapeur High resistance to water and steam		Haute résistance aux produits chimiques et aux solvants organiques High resistance to chemicals and organic solvents
	Facile à nettoyer Easy to clean		Convenit pour une utilisation dans des zones en contact avec des denrées alimentaires Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Excellentes propriétés hygiéniques Excellent hygienic properties		



FRA

Le stratifié Stratificato HPL respecte l'environnement.

ENG

The Stratificato HPL laminate respects the environment.

FRA Le stratifié est composé d'environ 70% de fibres de cellulose et d'environ 30% de résines thermodurcissables.

Il n'est pas classé comme matériau dangereux et il n'est pas obligatoire de fournir une fiche de données de sécurité.

L'impact environnemental du produit, tout au long de son cycle de vie, a été calculé dans le cadre d'une étude ACV et publié dans les déclarations certifiées par un organisme tiers EPD Print HPL Thin et Print HPL Compact.

Compte tenu de leur pouvoir calorifique élevé, les stratifiés Stratificato HPL peuvent être utilisés pour la valorisation énergétique dans les usines de valorisation énergétique des déchets.

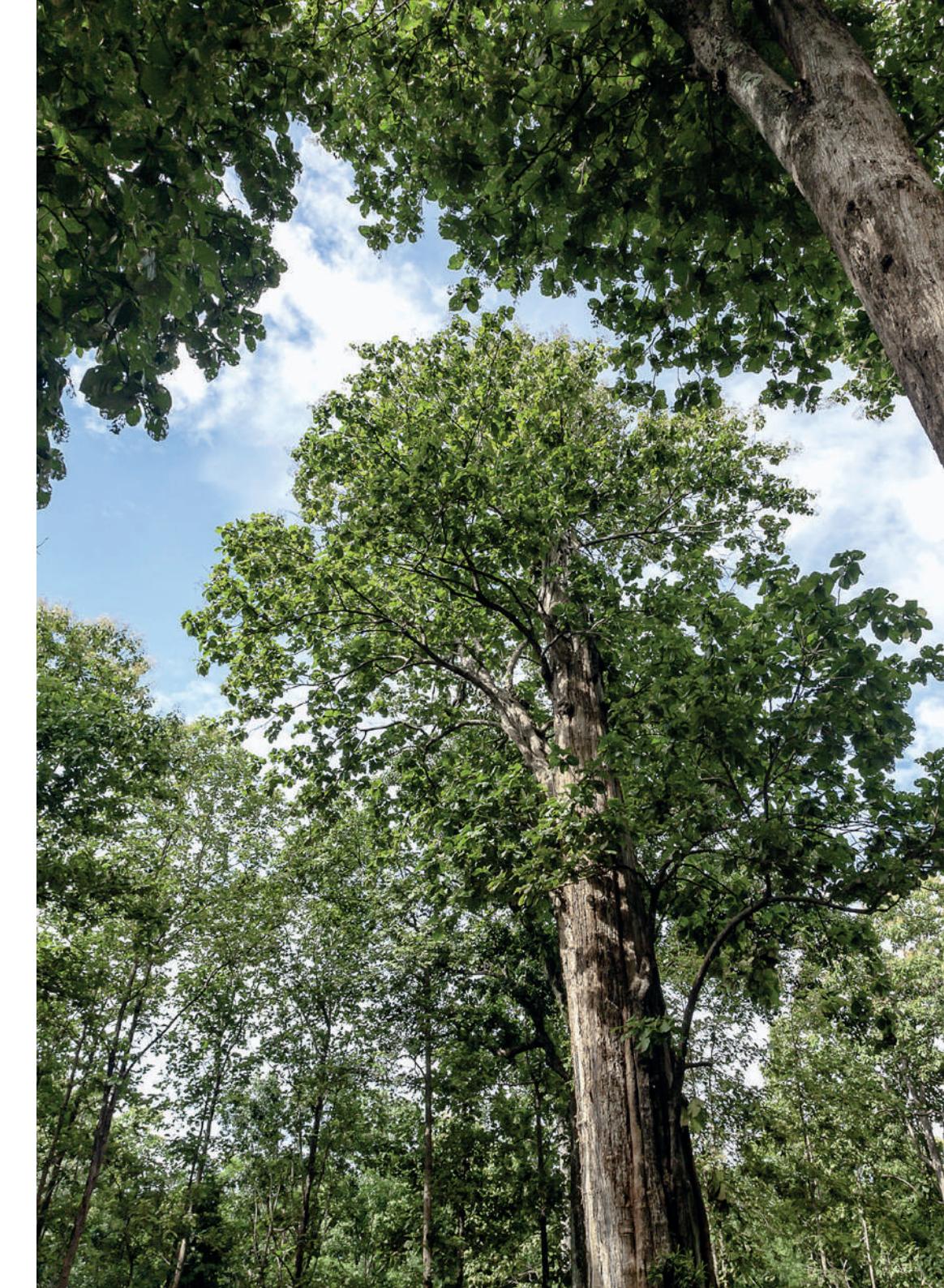
ENG

Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Stratificato HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

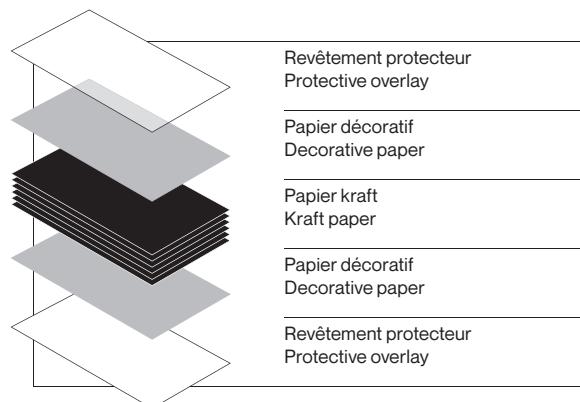


FRA Le processus de production des stratifiés Abet est réalisé à partir de plusieurs couches de papier kraft imprégnées de résine thermodurcissable et de papier décoratif.

Le papier kraft utilisé pour le cœur du panneau est imprégné de résines thermodurcissables phénoliques, tandis que le papier décoratif utilisé pour la surface est traité avec des résines aminoplastiques mélaminiques et est spécialement conçu pour offrir des performances élevées. Les couches imprégnées sont empilées et collées et, une fois chargées dans la presse, elles subissent simultanément l'action combinée de la chaleur (à une température de 150 °C) et de la pression (jusqu'à 9 MPa). La réaction de polycondensation qui se produit crée des liaisons chimiques croisées, de sorte que les résines phénoliques et mélaminiques s'en-trelacent de manière stable.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Épaisseurs Thickness (mm)	2 30*
	* Disponible uniquement sur certains formats Available on selected formats only

Dimensions Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860
----------------------------	--



FRA

Abet Collection : l'univers des couleurs, des textures et des décors d'Abet Laminati.

ENG

Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

FRA

Abet Collection est une gamme complète de couleurs et de décors qui font du stratifié un matériau extrêmement polyvalent. Bois, pierres, métaux, motifs graphiques conçus par des designers de renommée internationale et un choix presque illimité de couleurs unies constituent le point de départ pour commencer à imaginer des surfaces. Abet Collection propose un choix parmi de nombreuses possibilités permettant de donner vie à des combinaisons et des solutions infinies pour les secteurs de l'architecture et du bâtiment.

ENG

Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.

FRA

Lisse, structurée, brillante, mate, veloutée. Il existe 30 façons de découvrir une surface Abet simplement au toucher. Autant de façons que de finitions possibles pour le stratifié.

ENG

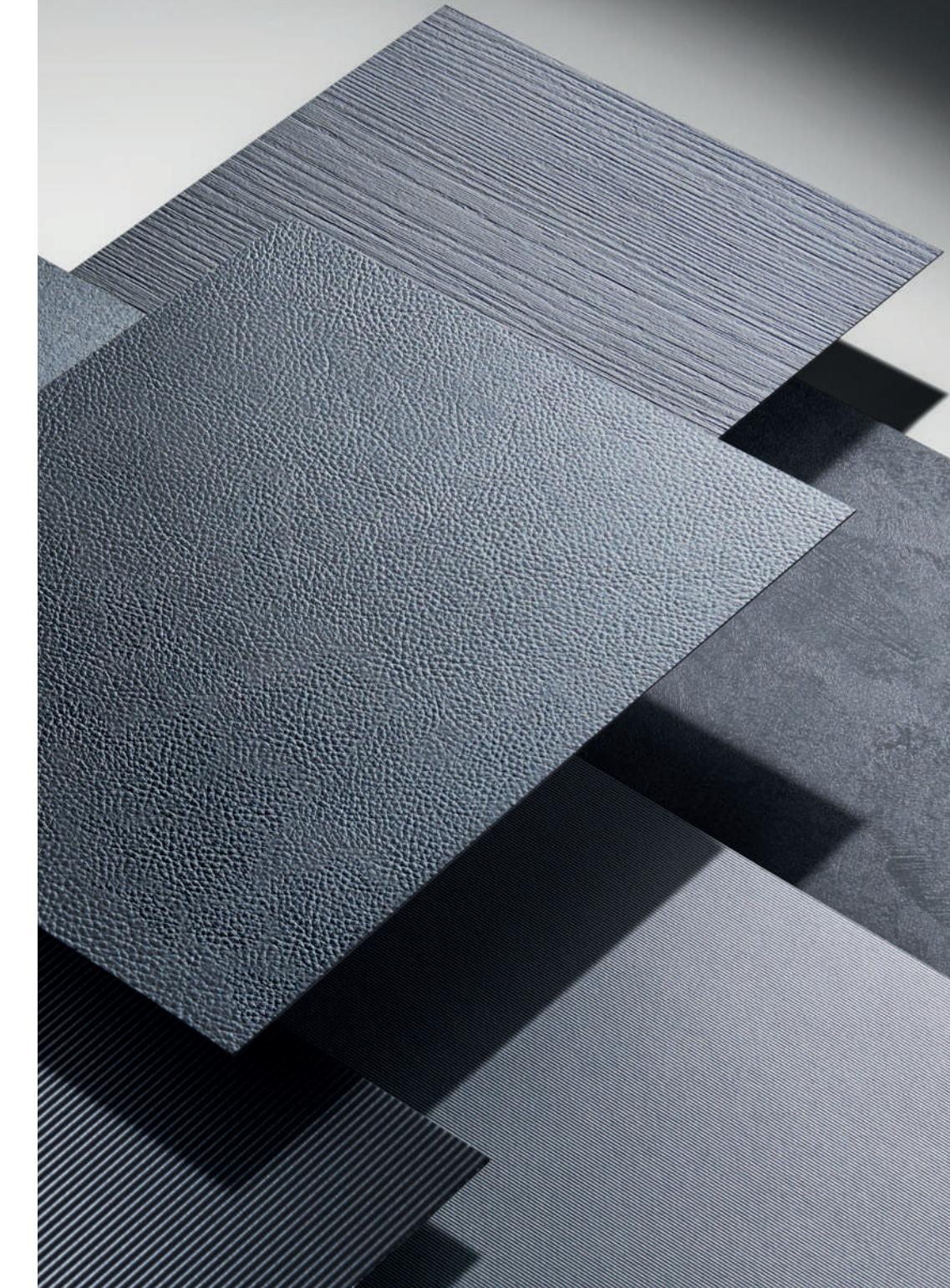
Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

FRA

La technologie et l'expérience qui caractérisent la production d'Abet nous ont permis de développer des finitions superficielles afin de donner au stratifié un aspect parfaitement en phase avec notre conception des surfaces.

ENG

The technology and the experience characterising Abet production has allowed us to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



FRA

La personnalité d'une pièce peut être transmise par son caractère unique. Grâce à Abet Digital, toutes les surfaces peuvent être personnalisées de manière originale.

ENG

The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

FRA

L'impression numérique permet de personnaliser les surfaces et offre ainsi la possibilité de créer des espaces idéaux. Les possibilités infinies du stratifié HPL peuvent être combinées avec tout type d'image, graphique ou photographie, dans toutes les tailles disponibles.

Une gamme variée de solutions différentes, du dessin à la texture de surface, garantit une flexibilité maximale dans la fabrication pour obtenir une touche esthétique originale.

Vérifiez sur le site web abetlaminati.com les directives relatives aux formats d'impression disponibles.

ENG

Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



FRA

ENG

Certifications

Certifications



FRA Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® C119591 e PEFC 18-32-19.

Les produits certifiés FSC® ou PEFC sont disponibles sur demande.

ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes.

FSC® or PEFC certified products are available on request.



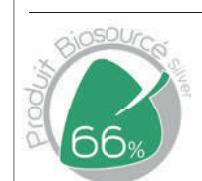
FRA Abet Laminati est une entreprise dont les systèmes de gestion de la qualité et de l'environnement sont certifiés selon les normes UNI EN ISO 9001:2015 et UNI EN ISO 14001:2015.

ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems and Environment certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015.



FRA Abet Laminati a obtenu la publication EPD (Environmental Product Declaration) pour PRINT HPL Stratificato.

ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Stratificato.



FRA Label produit conforme à la norme NF EN 16575 qui définit le produit HPL composé d'un pourcentage de biomasse d'origine biologique de 66 %.

ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.



FRA La certification Indoor Advantage Gold garantit que les matériaux de construction favorisent un environnement intérieur sain en respectant des limites strictes d'émissions chimiques dans l'air intérieur (IAQ) pour les composés organiques volatils (COV).

Pour être certifiés, les produits doivent être testés par des laboratoires indépendants afin de vérifier leur conformité à la méthode standard CDPH/EHLB 01350 V1-2 relative aux émissions de COV préoccupantes.

ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs).

To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

FRA
ENG

Marquage CE CE marking

FRA
ENG

Comportement au feu Fire behaviour

FRA Conformément au règlement 305/2011 «Produits de construction» (CPR), Compact F1 (B-s1 d0) a obtenu le certificat de constance des performances du produit selon les exigences énoncées dans l'annexe ZA de la norme harmonisée EN 438-7:2005. Le produit est donc marqué CE. Compact est également marqué CE dans la version non ignifuge et dans les épaisseurs égales ou supérieures à 4 mm. Cette exigence doit être précisée par le client lors de l'envoi de la commande.

ENG In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1 (B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

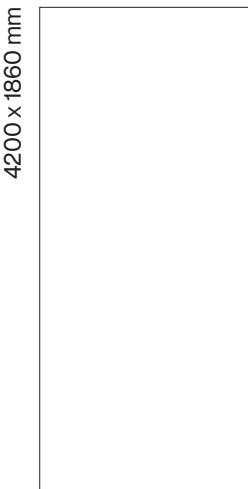
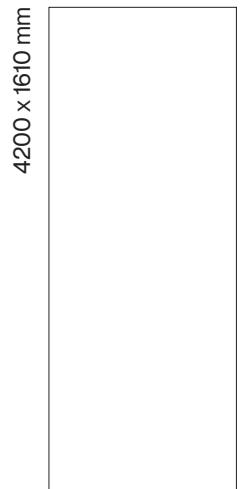
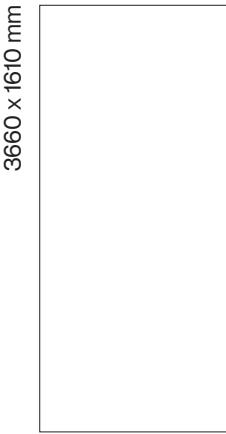
FRA Le stratifié HPL présente des caractéristiques intrinsèques de faible inflammabilité. Il est produit à la fois dans la version standard et dans la version ignifuge (F1: B-s1 d0). En cas d'incendie, il émet peu de fumées toxiques, ne se ramollit pas, ne coule pas, n'explose pas et ne crée pas d'éclats lorsqu'il est soumis à l'action de l'eau lors de l'extinction d'un incendie. En Europe, les panneaux Stratificato HPL utilisés dans les applications de construction sont testés conformément aux normes EN 13823 (test SBI) et ISO 11925-2 (test de la petite flamme) et leur réaction au feu est conforme à la norme EN 13501-1 (voir paragraphe « Marquage CE »).

Pour les applications autres que dans le secteur du bâtiment, les méthodes d'essai et les spécifications peuvent varier d'un pays à l'autre. Pour plus de détails sur les rapports d'essai et les certifications obtenues, ainsi que pour des informations sur les méthodes et les spécifications d'essai relatives à la réaction au feu, veuillez contacter votre représentant Abet Laminati local.

ENG Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Dimensions Size



Épaisseurs Thickness

2 mm



8 mm



10 mm



12 mm



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21

12042 Bra (CN)

Italia

+39 0172 419111

info@abetlaminati.com

abetlaminati.com

Copyright 2025

© Abet Laminati S.p.A.

All rights reserved

Les textures et les couleurs des matériaux et des finitions sont indicatives, car elles dépendent des tolérances du processus d'impression.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

112025

art direction

Giulio Iacchetti

Matteo Ragni

concept, graphic design

Abet Laminati

photo

Max Rommel

p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com