


Laminato decorativo ad alta pressione costituito da strati di carta kraft impregnati con resine termoindurenti, avente una superficie decorativa melaminica caratterizzata da una buona resistenza all'abrasione per applicazioni da pavimento; il retro è idoneo all'incollaggio.

*High pressure decorative laminate composed of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins, having a melamine based decorative surface characterised by a good abrasion resistance for floor covering applications; the sanded back side of panel is suitable for gluing.*

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	VALORE VALUES
<b>Spessore</b> <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	$0,9 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,2 \pm 0,15$
<b>Tolleranza di planarità</b> <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	scostamento massimo * <i>maximum deviation *</i>	mm/m	60
<b>Lunghezza e larghezza</b> <i>Length and width</i>	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / 0
<b>Linearità dei bordi</b> <i>Straightness of edges</i>	EN 438-2.7	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1,5
<b>Ortogonalità</b> <i>Squareness</i>	EN 438-2.8	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1,5
<b>Resistenza all'abrasione</b> <i>Resistance to abrasion</i>	EN 13329 - Annex E	res. all'abrasione <i>abrasion resistance</i>	giri (min) <i>revs (min)</i>	AC 2 IP 1500 AC 3 IP 2000 AC 4 IP 4000 AC 5 IP 6000
<b>Resistenza al calore umido (100° C)</b> <i>Resistance to wet heat</i>	EN 12721	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	4
<b>Stabilità dimensionale alle temperature elevate</b> <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% (max) L T	s = 0,9 0,65 1,15
			% (max) L T	$1,0 \leq s \leq 1,2$ 0,45 0,90
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro</b> <i>Res. to impact by small-diameter ball</i>	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min)	20
<b>Res. all'urto con sfera di grande diametro</b> <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	EN 438-2.22	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm (min)	$s \geq 6$ 1.600 *
			mm (max)	10
<b>Resistenza alle macchie</b> <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto <i>appearance</i>	Class. (min) <i>rating (min)</i> Gruppi 1&2 <i>Groups 1&amp;2</i> Gruppo Group 3	5
			4	
<b>Solidità alla luce (arco allo xeno)</b> <i>Light fastness (xenon arc)</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grey scale rating (min)</i>	4

	<b>SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO</b> <b>INFORMATIVE TECHNICAL SHEET</b> <b>PRINT HPL WALKPRINT</b> <b>HPL AC2 - AC3 - AC4 - AC5</b>	28/05/2014
--	--	------------

<b>Resistenza alle bruciature di sigaretta</b> <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	classif. (min) <i>rating (min)</i>	4
<b>Resistenza al vapore d'acqua</b> <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	classif. (min) <i>rating (min)</i>	4
<b>Resistenza elettrica</b> <i>Electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R <sub>V</sub> (23° C / 50% RH) R <sub>P</sub> (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup> (antistatico) <i>(antistatic)</i>
				versione DEST (dissipativa) <i>DEST type (dissipative)</i> 1x10 <sup>6</sup> - 1x10 <sup>8</sup>
<b>Scivolosità</b> <i>Slipping</i>	ASTM C-1028	attrito statico <i>static friction</i>	coeff. (medio) <i>(average) coeff.</i>	0,7
<b>Densità</b> <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm <sup>3</sup> (min)	1,35

\* prova effettuata su supporto MDF da 6 mm densità 850 +/- 50Kg/m<sup>3</sup>  
*test carried out with the laminate bonded to 6 mm MDF of density 850 +/- 50 Kg/m<sup>3</sup>*

Nota 1: I decorativi nelle versioni AC3 e AC5 possono presentare variazioni di tonalità e leggere alonature, specie sui colori scuri, legate alla particolare composizione del prodotto - si consiglia di richiedere una campionatura preventiva.  
*Note 1 : AC3 and AC5 decors may show differences in tone and slight haloes, in particular in dark colours, due to the special composition of the product - we advise the Customer to ask for a sample.*

Nota 2: in fase di applicazione si prega di prestare attenzione alla direzionalità del pannello, così come indicato dalla freccia sul retro; la posa del pavimento effettuata senza seguire la corretta direzionalità può creare un effetto visivo di variazione di tonalità.  
*Note 2: during application please pay attention to the direction of the panel, as indicated by the arrow printed on the backside; the laying of the floor without care of the right directionality may cause a visual effect of tone variation.*

<b>COMPORAMENTO AL FUOCO</b> <b>FIRE PERFORMANCE</b>
---

<b>METODO DI PROVA</b> <b>TEST METHOD</b>	<b>NORMA</b> <b>STANDARD</b>	<b>CLASSIFICAZIONE</b> <b>CLASSIFICATION</b>	
		<b>HGF</b>	<b>HGS</b>
<b>Epiradiatore</b> <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	min M3
<b>Densità e tossicità fumi</b> <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	min F2
<b>Rilascio calore</b> <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	/	supera <i>pass</i>

Nota 3: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

*Note 3: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.*