

**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO**  
**INFORMATIVE TECHNICAL SHEET**  
**PRINT HPL LUMIPHOS**

Il PRINT HPL LUMIPHOS è un laminato fotoluminescente appartenente alla categoria dei materiali fosforescenti, le cui principali caratteristiche sono l'assorbimento dell'incidenza della luce, delle radiazioni di stessa natura, della luce del sole, delle lampadine incandescenti, delle lampadine tascabili, dei raggi UV (luce nera) e dei raggi X e la trasformazione in irradiazione visibile.

Il PRINT HPL LUMIPHOS è assolutamente atossico e non contiene sostanze radioattive.

Per uso in ambienti interni.

*PRINT HPL LUMIPHOS is a photoluminescent laminate of the phosphorescent type, that absorbs the incident light from similar radiations and converts them into a visible radiation. It is excited by sunlight, incandescent lamps, flashlights, UV rays (black light) and X rays.*

*PRINT HPL LUMIPHOS is completely non-toxic and does not contain radioactive substances.*

*For internal use only.*

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	s = 1,2 ± 0,15
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione wear resistance	giri revs	IP ≥ 150 A ≥ 350
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza force	grado rating	≥ 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: appearance groups 1-2 aspetto gruppo 3 appearance group 3	grado rating	5 ≥ 4
Valori fotometrici Photometric values	DIN 67 510	Il valore di decadimento 0,3 mcd x m <sup>-2</sup> è stato ottenuto dopo 120 minuti. <i>The decay value of 0,3 mcd x m<sup>-2</sup> is reached after 120 minutes.</i>		
Densità Density	ISO 1183	densità density	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

La tecnologia impiegata ed i pigmenti utilizzati possono causare variazioni di tonalità anche piuttosto evidenti, sia da lotto a lotto che sullo stesso pannello.

*The technology of production and the pigments used may cause colour shade variations, even at a remarkable extent, from batch to batch and also within the same panel.*