

**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO**  
**INFORMATIVE TECHNICAL SHEET**  
**PRINT HPL VERTICAL LINE**  
**PRINT HPL IRIDESCENTI**  
**PRINT HPL PATAGONIA - PRINT HPL TITANIUM**  
**HPL / EN 438-8 / ATS-ATP-ATF(HGS - HGF)**

06/07/2015

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.  
*Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and one or more layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.*

<b>CARATTERISTICA PROPERTY</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)</b>	<b>PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)</b>	<b>QUALITÀ DEL LAMINATO LAMINATE GRADE</b>
<b>Spessore Thickness</b>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	0,6 / 0,9 ± 0,10
<b>Tolleranza di planarità Flatness</b>	EN 438-2.9	deformazione massima* <i>maximum deviation *</i>	mm/m	≤ 60
<b>Lunghezza e larghezza Length and width</b>	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / 0
<b>Linearità dei bordi Straightness of edges</b>	EN 438-2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m	≤ 1,5
<b>Ortogonalità Squareness</b>	EN 438-2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m	≤ 1,5
<b>Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water</b>	EN 438-2.12	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4
<b>Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour</b>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3
<b>Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature</b>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% (max.) L % (max.) T	0,75 1,25
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball</b>	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min.)	15
<b>Resistenza alle fessurazioni (laminati sottili) Res. to cracking (thin laminates)</b>	EN 438-2.23	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	4
<b>Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching</b>	EN 438-2.25	forza <i>force</i>	classificazione (min.) <i>rating (min.)</i>	2

 Unlimited selection	<b>SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO</b> <b>INFORMATIVE TECHNICAL SHEET</b> <b>PRINT HPL VERTICAL LINE</b> <b>PRINT HPL IRIDESCENTI</b> <b>PRINT HPL PATAGONIA - PRINT HPL TITANIUM</b> <b>HPL / EN 438-8 / ATS-ATP-ATF(HGS - HGF)</b>			06/07/2015
	<b>Resistenza alle macchie</b> <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> Gruppi 1 e 2 <i>Groups 1 and 2</i> Gruppo Group 3
<b>Solidità alla luce</b> <b>(arco allo xeno)</b> <i>Light fastness</i> <b>(xenon arc)</b>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min.) <i>grey scale rating (min)</i>	4 <sup>a</sup>
<b>Formabilità</b> <i>Formability</i>	EN 438-2.32	raggio <i>radius</i>	mm L (L)  mm T (T)	≤10 volte sp. nominale <i>times nominal thickn.</i> ≤ 20 volte sp. nominale <i>times nominal thickn.</i>
<b>Resistenza alla sbollatura</b> <i>Resistance to blistering</i>	EN 438-2.34	tempo fino alla sbollatura <i>time to blister</i> (t <sub>2</sub> -t <sub>1</sub> )	secondi <i>seconds</i>	t < 0,8 mm ≥ 10  t ≥ 0,8 mm ≥ 15
<b>Densità</b> <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

Nota: La tecnologia e il tipo di pigmenti utilizzati possono causare variazioni di colore da lotto a lotto. Attenzione alla direzionalità.

*Note: The colour of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used. Pay attention to the direction of the texture.*

\* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte sulla brochure "Servizio Informazione Tecnica"

*\* provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended in the brochure "Technical Information"*

<sup>a</sup> anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

*<sup>a</sup>extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

### COMPORTAMENTO AL FUOCO

#### FIRE PERFORMANCE

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.

*Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.*