

Laminato decorativo costituito da strati di cellulosa impregnati con resine termoindurenti e da una superficie acrilica reticolata per radiazione, il tutto chimicamente legato per mezzo della simultanea applicazione di calore e pressione all'interno di un processo di laminazione ad alta pressione.

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITÀ	LAMINATO TIPO - <i>LAMINATE TYPE</i>			
				cuore nero-marrone <i>black-bronwn core</i>		tutto colore <i>coloured core</i>	
				Requisito <i>Requirement</i>	Prestazione tipica <i>Typical performance</i>	Requisito <i>Requirement</i>	Prestazione tipica <i>Typical performance</i>
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438:2015 - 2.5	spessore (t) <i>thickness (t)</i>	mm	0,9 ≤ t ≤ 1,0 ± 0,10 t = 1,2 ± 0,15 t = 10 ± 0,50 t = 12 ± 0,60		t = 0,9 ± 0,15 t = 1,2 ± 0,18 t = 10 ± 0,70 t = 12 ± 0,80	
Planarità <i>Flatness</i>	EN 438:2015 - 2.9	scostamento massimo * <i>maximum deviation *</i>	mm/m	t = 0,9 → 60 t = 1,2 → 60 t = 10 → 5,0 t = 12 → 3,0		t = 0,9 → 100 t = 1,2 → 100 t = 10 → 8,0 t = 12 → 5,0	
Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	EN 438:2015 - 2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / - 0			
Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	EN 438:2015 - 2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m	≤ 1,5			
Ortogonalità <i>Squareness</i>	EN 438:2015 - 2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m	≤ 1,5			
Resistenza all'usura della superficie <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438:2015 - 2.10	res. all'usura <i>wear resistance</i>	giri (min) <i>revolutions</i> Punto iniziale <i>Initial point</i>	150	200	150	200
Resistenza all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	EN 438:2015 - 2.12	aumento della massa <i>mass increase</i>	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	5 2	2 1	5 3	3 2
		aumento dello spessore <i>thickness increase</i>	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	6 2	2 1	6 4	3 2
		aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4	5	4	5
Resistenza al vapore acqueo <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438:2015 - 2.14	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4	5	4	5
Resistenza al calore secco (160 °C) <i>Resistance to dry heat (160 °C)</i>	EN 438:2015 - 2.16	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4	5	4	5

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITÀ	LAMINATO TIPO - <i>LAMINATE TYPE</i>			
				cuore nero-marrone <i>black-brown core</i>		tutto colore <i>coloured core</i>	
				Requisito <i>Requirement</i>	Prestazione tipica <i>Typical performance</i>	Requisito <i>Requirement</i>	Prestazione tipica <i>Typical performance</i>
Resistenza al calore umido (100° C) <i>Resistance to wet heat</i>	EN 438:2015 - 2.18	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min)	4	5	4	5
Stabilità dimensionale a temperatura elevata <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438:2015 - 2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% (max.) L t < 2 mm T	0,55 1,05	0,40 0,80	0,80 1,40	0,50 1,00
			2 mm ≤ t < 5 mm L T				
			t ≥ 5 mm L T	0,30 0,60	0,20 0,30	0,50 0,80	0,20 0,30
Resistenza alle fessurazioni (laminati compatti) <i>Resistance to crazing (thick laminates)</i>	EN 438:2015 - 2.24	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4	4	superficie <i>surface</i> 4 strato interno <i>core 3^a</i>	superficie <i>surface</i> 5 strato interno <i>core 3^a</i>
Resistenza alla scalfittura <i>Resistance to scratching</i>	EN 438:2015 - 2.25	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	2	5	2	5
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro <i>Res. to impact by small-diameter ball</i>	EN 438:2015 - 2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min)	20	25	20	25
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438:2015 - 2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min) <i>rating (min)</i>	5 4	5 4	5 4	5 4
			Gruppi 1 e 2 <i>Groups 1 and 2</i>				
			Gruppo <i>Group 3</i>				
Solidità alla luce (arco allo xeno) <i>Light fastness (xenon arc)</i>	EN 438:2015 - 2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grey scale rating (min)</i>	4	4	superficie <i>surface</i> 4 strato interno <i>core 3^b</i>	superficie <i>surface</i> 4 strato interno <i>core 3^b</i>
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438:2005 - 2.30	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	3	3	3	3

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ	LAMINATO TIPO - LAMINATE TYPE			
				cuore nero-marrone black-brown core		tutto colore coloured core	
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza stress	sollecitazione MPa (min) stress MPa (min)	80	110	80	110
Modulo elastico a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza stress	sollecitazione MPa (min) stress MPa (min)	9000	9000	9000	9000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183-1	densità density	g/cm ³ (min)	1,35	1,5	1,4	1,5

^a anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.
^aextraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.

^b Le fessure moderate corrono lungo tutto il bordo del campione.
^b The moderate cracks lines run along all the edge of the specimen.

NOTA: a seguito delle operazioni di rifinitura dei bordi dei pannelli di POLARIS, ispezionando attentamente il profilo laterale dello strato decorativo (a distanza ravvicinata e a particolari angoli di osservazione), su alcuni colori risulta visibile una sottile linea di discontinuità cromatica. Questo aspetto è una caratteristica intrinseca del prodotto.
NOTE: after the edge-finishing of POLARIS panels, when carefully inspecting the side profile of the decorative layer (at a close distance and at specific viewing angles) a thin line of chromatic discontinuity can be visible on certain colors. This specific feature is an intrinsic peculiarity of the product.